

Auftraggeber RVS Srl
via per Salvatronda 60
I 31033 Castelfranco Veneto TV
QM-Nr.: 39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AF18
Typ AF18 2290
Radgröße 9 J x 22 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \emptyset (mm) | Ein- press- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|--|---|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| 558 | AF18 2290 558 / ohne Ring | 5/108/63,4 | 40 | 815 | 2280 | 2/2020 |
| 31B | AF18 2290 31B / \emptyset 66,6- \emptyset 57,1 | 5/112/57,1 | 35 | 750 | 2280 | 2/2020 |
| DBB | AF18 2290 DBB / ohne Ring | 5/112/66,6 | 25 | 750 | 2280 | 2/2020 |
| DBB | AF18 2290 DBB / ohne Ring | 5/112/66,6 | 25 | 750 | 2280 | 2/2020 |
| 31B | AF18 2290 31B / ohne Ring | 5/112/66,6 | 35 | 750 | 2280 | 2/2020 |

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53244
Herstellerzeichen RVS
Radtyp und Ausführung AF18 2290 (s.o.)
Radgröße 9JX22H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abroll-umfang (mm) | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|----------|---------------------|--------------|--------------------|-------------|---------|-----------------------|
| 558 | 5/108 | 40 | 815 | 2280 | FE | 05/2020 | TRI Pogliano Milanese |
| DBB | 5/112 | 25 | 750 | 2280 | FE | 05/2020 | TRI Pogliano Milanese |
| 31B | 5/112 | 35 | 750 | 2280 | FE | 05/2020 | TRI Pogliano Milanese |

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Datum | Ort |
|------------|----------|---------------------|--------------|--------------|---------|-----------------------|
| 558 | 5/108 | 40 | 815 | 235/45R22 | 06/2020 | TRI Pogliano Milanese |
| 31B | 5/112 | 35 | 750 | 235/45R22 | 06/2020 | TRI Pogliano Milanese |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|----------|---------------------|--------------|--------------|-------------|---------|-----------------------|
| 558 | 5/108 | 40 | 815 | 305/45R22 | FE | 05/2020 | TRI Pogliano Milanese |
| 31B | 5/112 | 35 | 815 | 305/45R22 | FE | 05/2020 | TRI Pogliano Milanese |

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 558, 5/108 ET40 betrug 18 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

| | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------|
| Beschreibung | | 07.02.2020 |
| Radzeichnung | A18_90_22_O6_02_00 | 03.02.2020 |
| Befestigungsmittelzeichnung | TAB-BOLT_17 mit Änderung vom | 16.12.2008 27.01.2020 |
| Nabenkappenzeichnung | C31 | 01.05.2017 |
| Nabenkappenzeichnung | C14296 | 13.11.2014 |
| Zentrierringzeichnung | ARB | 07.08.2007 |
| Verwendungen | Anlage 1-5 | |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 10. Juli 2020



Schmidt

00346868.DOC